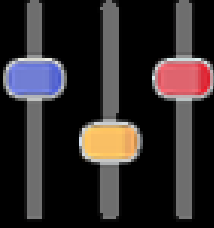




WOUQER

GET READY FOR CHANGE

Ana Sayfa



ARAÇLAR

1. Araçlar
 - a. Ön Isıtma
 - b. Ekstrüzyon
 - c. Hareket
 - d. Ev Konumu
 - e. Otomatik Seviye
 - f. Filament
 - g. Diğer
 - h. Geri



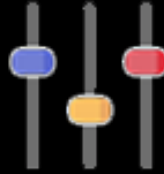
AYARLAR

2. Ayarlar
 - a. Servis
 - b. Wifi
 - c. Fan
 - d. Hakkında
 - e. Baskıya Devam
 - f. Motorları Kapat
 - g. Dil
 - h. Geri



YAZDIR

3. Yazdır
 - a. Sd Karttan Yazdır
 - b. USB den Yazdır



1. Araçlar Menüsü

Araçlar menüsü, 3D yazıcınızı baskıya hazırlama araçlarını içerisinde barındırır.

WOUQER TEKNOLOJİ > ARAÇLAR



ÖN ISITMA



EKSTRÜZYON



HAREKET



EV KONUMU



OTOMATİK SEVIYE



FILAMENT



DiĞER



GERİ



A. ÖN ISITMA

- a.1- Artı simgesi ısı derecesini arttırmak için kullanılır.
- a.2- Eksi simgesi ısı derecesini azaltmak için kullanılır.
- a.3- Nozzle (eritme ucu) simgesi tabla ile nozzle arasındaki geçişi sağlar.
- a.4- Derece simgesi üzerinde bulunan rakamlar oranın da arttırma veya eksiltme yapar.
- a.5- Soğut simgesi ısınmayı otomatik olarak sıfır değerine getirir.
- a.6- Geri tuşu bir önceki menüye dönmeyi sağlar.

WOUQER TEKNOLOJİ ... > ÖN ISITMA



NOZZLE
25 / 0





B. EKSTRÜZYON

- b.1- Aşağı ok simgesi filamenti yüklemek için kullanılır.
- b.2- Yukarı ok simgesi filamenti çıkarmak için kullanılır.
- b.3- Nozzle simgesi Extruderler arasında geçişi sağlar.
- b.4- Simetrik oklar mm cinsinden filament yükleme ve çıkarma biriminin seçimini sağlar.
- b.5- Varsayılan olarak sıfır ayarında olan filament itim hızı değiştirme butonu. Yavaş, normal ve hızlı olarak üç tür bulunur. ,
- b.6- Geri tuşu bir önceki menüye dönmeyi sağlar.

WOUQER TEKNOLOJİ ... > EKSTRÜZYON



NOZZLE: 0 MM
SICAKLIK: 25°C





C. HAREKET

- Mekanik konum hareket menüsü
 - c.1- X ekseninin sağa hareketini sağlar.
 - c.2- X ekseninin sola hareketini sağlar.
 - c.3- Y ekseninin ileri yönde hareketini sağlar.
 - c.4- Y ekseninin geri yönde hareketini sağlar.
 - c.5- Z ekseninin aşağı yönde hareketini sağlar.
 - c.6- Z eksenini yukarı yönde hareketini sağlar.
 - c.7- Simetrik iki ok simgesi, mm cinsinden hareket birim kontrolünü sağlar. Seçilen birim kadar hareket sağlanır.
 - 0,1mm, 1mm, 10mm olmak üzere üç farklı mod bulunur.
 - c.8- Geri tuşu bir önceki menüye dönmeyi sağlar.

WOUQER TEKNOLOJİ ... > HAREKET



X+



Y+



Z+



1MM



X-



Y-



Z-



GERİ



WOUQER

GET READY FOR CHANGE



D. EV KONUMU

- d.1- Tüm eksenlerin sıfırlanmasını sağlar.
- d.2- Extruder'i X eksenin de sıfırlar.
- d.3- Extruder'i Y eksenin de sıfırlar.
- d.4- Extruder'i Z eksenin de sıfırlar.
- d.5- Extruder konumlamayı durdur. Sadece Z eksenı sıfırlanır ve sıfırlama tamamlanır.
- d.6- Geri tuşu bir önceki menüye dönmeyi sağlar.

WOUQER TEKNOLOJİ ... > EV KONUMU



XYZ



X



Y



Z



AGIL

DURDUR

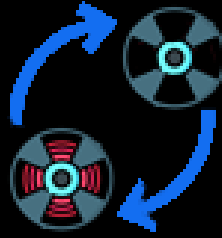


GERI



F. OTOMATİK SEVİYELE

Yazıcınızın otomatik olarak tabla seviyelemesi yapmasını sağlar.



G. FİLAMENT

- Wouqer 3D Yazıcınız da filamenti otomatik olarak değiştirmenizi sağlar.
 - g.1- Aşağı ok simgesi, filamenti otomatik değiştirmenizi sağlar.
 - g.2- Yukarı ok simgesi, filamenti otomatik çıkarılmasını sağlar.
 - g.3- Extruder seçimi.
 - g.4- Geri tuşu bir önceki menüye dönmeyi sağlar.

WOUQER TEKNOLOJİ ... > FİLAMENT



YÜKLE

E1: 25 / 0



ÇIKAR



NOZZLE



GERİ



WOUGER

GET READY FOR CHANGE



H. DİĞER

h-1 Z ekseninin ofsetinin ayarlanmasını sağlar.

h-2 PLA Filament için otomatik ön ısıtma yapar.

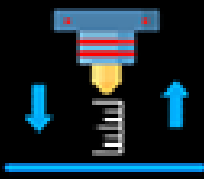
h-3 ABS Filament için otomatik ön ısıtma yapar.

h-4 Ortam sıcaklığına göre makine ısısal dengesi için otomatik olarak ayar yapar.(10 Dk sürebilir)

h-5 Yapılan tüm ayarlamaların kaydedilmesini sağlar. Makine kapanıp açılrsa dahi ayarlar kayıtlı olarak kalır.

h-6 Geri tuşu bir önceki menüye dönmeyi sağlar.

WOUGER TEKNOLOJİ ... > DİĞER



Z OFFSET



PLA



ABS



PID



KAYDET



GERİ



WOUQER

GET READY FOR CHANGE



2. Ayarlar Menüsü

Ayarlar menüsü, 3D yazıcınızı hazırlama ve diğer teknik ayarlarını içerisinde barındırır.

WOUQER TEKNOLOJİ ... > AYARLAR



SERVIS



WIFI



FAN



HAKKINDA



DEVAM ETTİR



**MOTORLARI
KAPAT**



DİL



GERİ



WOUQER

GET READY FOR CHANGE



A. WIFI

Wifi menüsüne giriş yaptığınızda otomatik olarak görünür Wifi ağları listelenecektir. Bağlanmak istediğiniz Wifi ağına tıklayarak şifrenizi giriniz. Bağlandı ifadesini gördükten sonra makineyi açıp kapatarak güvenle Wifi üzerinden yazdırabilirsiniz.

Not: Wifi ile yazdırmak için 3D yazıcınıza takılı SD kart veya USB sürücüsü olması gerekmektedir. Wifi verileri SD kart veya USB sürücünüze göndererek yazmaya başlayacaktır.



B. FAN

- b-1 Artı tuşu baskı soğutma fan hızını 1 değerinde arttıracaktır.
- b-2 Eksi tuşu baskı soğutma fan hızını 1 değerinde yavaşlatacaktır.
- b-3 100% fan tuşu baskı soğutma fanını maksimum hıza getirecektir.
- b-4 50% fan tuşu baskı soğutma fanını ortalama hıza getirecektir.
- b-5 0% fan tuşu baskı soğutma fanını durduracaktır.
- b-6 Geri tuşu bir önceki menüye dönmeyi sağlar.

WOUQER TEKNOLOJİ ... > AYARLAR > FAN



HIZLANDIR

FAN
0



YAVAŞLAT



100%



50%



0%



GERİ



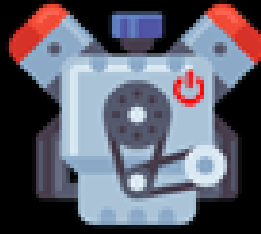
WOUGER

GET READY FOR CHANGE



C. HAKKINDA

Yazıcınız hakkında bilgileri barındırır.



D. MOTORLARI KAPAT

Kilitli halde olan eksenlerin serbest bırakılmasını sağlar böylelikle el ile eksenleri rahat şekilde hareket ettirebilirsiniz.



D. DİL

Farklı dil seçeneklerini barındırır.